

FORNO DE FUNDIÇÃO DE LABORATÓRIO



FPO - 1.300 E 1.500

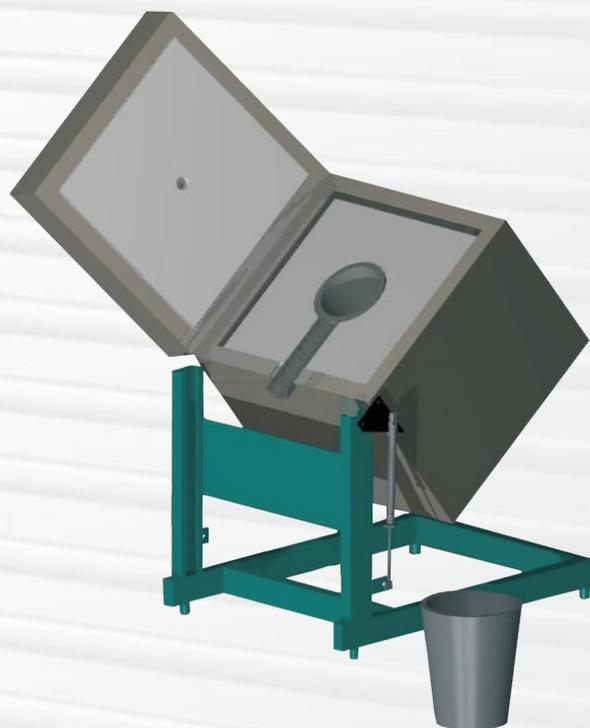
Estes fornos de fundição compactos para a fundição de metais não ferrosos e ligas especiais podem ser utilizados em muitas aplicações laboratoriais. O apoio basculante prático com amortecedores e a calha de derrame facilitam a dosagem exata durante a fundição. Os fornos estão disponíveis com temperaturas de 1.300° C ou 1.500° C na câmara de forno sendo a temperatura de fundição aprox. 80 - 110° C mais baixa.

Dimensões dos cadinhos 2 ou 4 litros Cadinho com tubo de descarga de fundição integrado em grafite isolador incluído no material de fornecimento. Calha de derrame de fundição é fixa no forno.

A construção compacta da mesa, esvaziamento simples do cadinho através do mecanismo basculante com apoio hidráulico facilita a dosagem exata durante a fundição.

ESPECIFICAÇÕES DO FORNO

- Resistência de Kanthal A1 (especial); para 1.300° C e Csi para 1.500° C;
- Isolação térmica com fibra cerâmica pré-moldada;
- Estrutura externa e interna em aço inoxidável;
- Resfriamento forçado entre a carcaça interna e externa;
- Controlador micro processado Tipo PID, com comunicação com microcomputador;
- Curvas de queima com 10 rampas e 10 patamares;
- Termopar platina 10% Tipo "S";
- Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	DIM. EXTERNAS Larg. Alt. Prof.	CADINHO	VOLUME	T. MAX °C	CONEXÃO ELÉTRICA	POTÊNCIA	PESO
FPO 1.300/2	520x680x660mm	A 10	2,0 L	1.300	monofásico	3,0Kw	90
FPO 1.300/4	570x755x705mm	A 25	4,0 L	1.300	monofásico	3,6Kw	110
FPO 1.500/1	580x630x580mm	A 6	1,0 L	1.500	trifásico	10,50Kw	83
FPO 1.500/2	580x705x705mm	A 10	2,0 L	1.500	trifásico	10,56Kw	100

As medidas externas, o transformador na carcaça, aparte (500 x 570 x 300 mm).
Unidade de conexão e controlador separada em armário vertical.